

Dotyczy projektu „Wprowadzenie innowacji procesowej i produktowej w przedsiębiorstwie Dominowood S.A. w zakresie optymalizacji tarcicy pod kątem pozyskania elementów drewna twardego” nr RPPD.01.03.00-20-0012/16 realizowanego w ramach umowy UDA-RPPD.01.03.00-20-0012/16-00 zawartej dnia 23.03.2017 r.

Czarna Białostocka, dn. 14.06.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Zamawiający:

DOMINOWOOD S.A.
ul. Kłopotowskiego 46
16-100 Sokółka
Regon: 200400354
NIP: 5451804737
E-mail: biuro@dominowood.pl
Os. do kontaktu: Wojciech Domin tel. +48 601 647 221

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest produkcja, dostawa, montaż i uruchomienie linii do automatycznej optymalizacji tarcicy.

Dane techniczne:

- **Parametry drewna (tarcicy) na wejściu:** długość: min. 1800mm, max. 5000mm; szerokość: min. 40mm, max. 160mm; grubość: min. 18mm, max. 50mm; **maksymalne wymiary sztapla tarcicy:** 1200x1200x5000mm, **waga sztapla tarcicy:** max. 3,0 tony
 - **Parametry linii do automatycznej optymalizacji tarcicy:**
 - automatyczne rozsztaplowanie tarcicy z jednoczesnym podaniem pojedynczych desek tarcicy do strugarki oraz automatycznym odbiorem i układaniem przekładek z pakietów tarcicy, automatyczne rozsztaplowanie i podanie do strugarki przygotowane do maksymalnego posuwu strugarki 100mb/min.
 - strugarka czterostronna min. 4- wrzecionowa z prędkością posuwu do 100mb/min., układ wrzecion: dolne, górne, dwa wrzeciona poziome pracujące w tandemie tzw. wrzeciona pływające
 - automatyczny system transportu ze strugarki do skanera
 - skaner do czterostronnej detekcji wad drewna, pomiaru wilgotności i optymalizacji tarcicy obsługujący dwie pilarki poprzeczne o prędkości do 30 desek o długości 3,5 mb na minutę; detekcja wad drewna powinna obejmować wady typu: sęki zdrowe, sęki czarne, sęki skrzydlate, sęki wypadające, pęknięcia, zakorki, powierzchniowe pęcherze żywiczne, rdzeń, oflisy, niedostrugi materiału, sinizna, wady kolorystyczne, układ słoj na powierzchniach z podziałem na stojący i półstojący układ słoj (oznaczenie R/HR) oraz leżący układ słoj (oznaczenie F), drewno twarde.
 - Poglądowe przykłady optymalizacji tarcicy zostały przedstawione w załączniku nr 1.
 - automatyczny transport desek ze skanera do dwóch pilarek poprzecznych
 - dwie pilarki poprzeczne o prędkości posuwu do 450 m/min każda
 - system automatycznego znakowania elementów tarcicy po optymalizacji (fryzów) za pomocą drukarek przemysłowych
 - automatyczny system taśm sortujących i przenośników za pilarkami poprzecznymi umożliwiającymi rozsortowanie fryzów i ręczne układanie na paletach.
- Schemat koncepcyjny wraz z warunkami umiejscowienia linii w hali produkcyjnej przedstawione są w załączniku nr 2.

3. Kod CPV

42642100-9

4. Nazwa kodu CPV

Obrabiarki do obróbki drewna

5. Termin realizacji zamówienia:

Termin realizacji zamówienia: **15.08.2018 r.**

6. Kryterium wyboru oferty:

Kryterium wyboru	Znaczenie
1. Cena	100 %

Kryterium Ceny będzie oceniane wg wzoru :

$$C = C_w / C_r \times 100$$

Gdzie: C_w – wartość oferty najkorzystniejszej w zbiorze
 C_r – wartość oferty rozpatrywanej
 C – ilość punktów przyznana ofercie

Oferty wyrażone w walucie innej niż PLN będą przeliczane na złotówki po kursie średnim NBP z dnia ogłoszenia postępowania.

7. Sposób przygotowania ofert:

- Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu.
- Ofertę należy złożyć na wzorze formularza ofertowego będącego załącznikiem nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.
- Formularz ofertowy należy wypełnić w języku polskim w formie pisemnej, na maszynie do pisania lub komputerze nieścieralnym atramentem.
- Formularz ofertowy musi być podpisany przez osoby uprawnione do składania cywilnoprawnych oświadczeń woli ze skutkiem zaciągania zobowiązań w imieniu wykonawcy.
- Wykonawca ma prawo złożyć tylko jeden formularz ofertowy, zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym Ogłoszeniu o udzieleniu zamówienia.
- Do formularza ofertowego należy dołączyć opinię stwierdzającą kiedy (miesiąc i rok, w przypadku terminu granicznego również dzień) nastąpiła premiera na rynku światowym oferowanej linii/urządzeń.
- Do formularza ofertowego należy dołączyć opis i specyfikację techniczną linii do optymalizacji tarcicy.
- Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną, obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia.

8. Miejsce i termin składania ofert:

- Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: ul. Fabryczna 7/14, 16-020 Czarna Białostocka lub e-mailem na adres biuro@dominowood.pl
- Termin składania ofert mija **17.07.2017 r.**

9. Warunki udziału w postępowaniu:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia.
- Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i zasobami ludzkimi zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Linia do optymalizacji tarcicy musi być wyprodukowana w oparciu o najnowsze technologie, których typ lub model linii musi być oferowany na rynku światowym nie dłużej niż 2 lata lub jeżeli jest to najnowszy typ lub model - nie dłużej niż 3 lata. Okresy 2 i 3 lat liczone są od dnia 22.08.2016 r. Fakt ten należy potwierdzić oświadczeniem producenta/dostawcy linii optymalizacyjnej.
- Udzielić 12-miesięcznej gwarancji na oferowany przedmiot dostawy.

10. Warunki zmiany umowy

Brak możliwości zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

11. Informacje dodatkowe:

- a) Ocena ofert i wyłonienie Wykonawcy zostanie dokonane do **20.07.2017 r.**
- b) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- c) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- d) Zamawiający w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, zwróci się do wykonawcy o udzielenie w określonym terminie wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny.
- e) Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
- f) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych na przedmiot zamówienia.

PREZES ZARZĄDU

.....
Wojciech Domin.....

Załączniki:

- Załącznik nr 1 - Poglądowe przykłady optymalizacji tarcicy
- Załącznik nr 2 - Schemat koncepcyjny automatycznej linii optymalizacji tarcicy
- Załącznik nr 3 - Formularz ofertowy
- Załącznik nr 4 - Wzór umowy - linia technologiczna optymalizacji tarcicy

DOMINOWOOD S.A.
16-100 Sokółka, ul. Kłopotowskiego 46
tel. +48 85 742 17 05
NIP 545-180-47-37, REGON: 200400354
KRS: 0000594957